

## Fiche technique

### Données d'exploitation

Fluide	Water
--------	-------

### Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale $P_N$	1 bar
Température du fluide min. $T_{min}$	3 °C
Température du fluide max. $T_{max}$	40 °C
Min. température ambiante $T_{min}$	3 °C
Température ambiante max. $T_{max}$	40 °C
Volume de commutation $V$	75 l
Broyeur	non

### Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Courant nominal $I_N$	4,2 A
Phase	1
Vitesse nominale $n$	2859 tr/min
Nombre de pôles	2
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Nombre de démarrages max. $t$	60 1/h
Puissance absorbée $P_1(Q=\max.)$ de la roue sélec. * Nombre de pompes $P_1$	820 W
Mode de fonctionnement (non immergé)	S2-15 min.
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP68

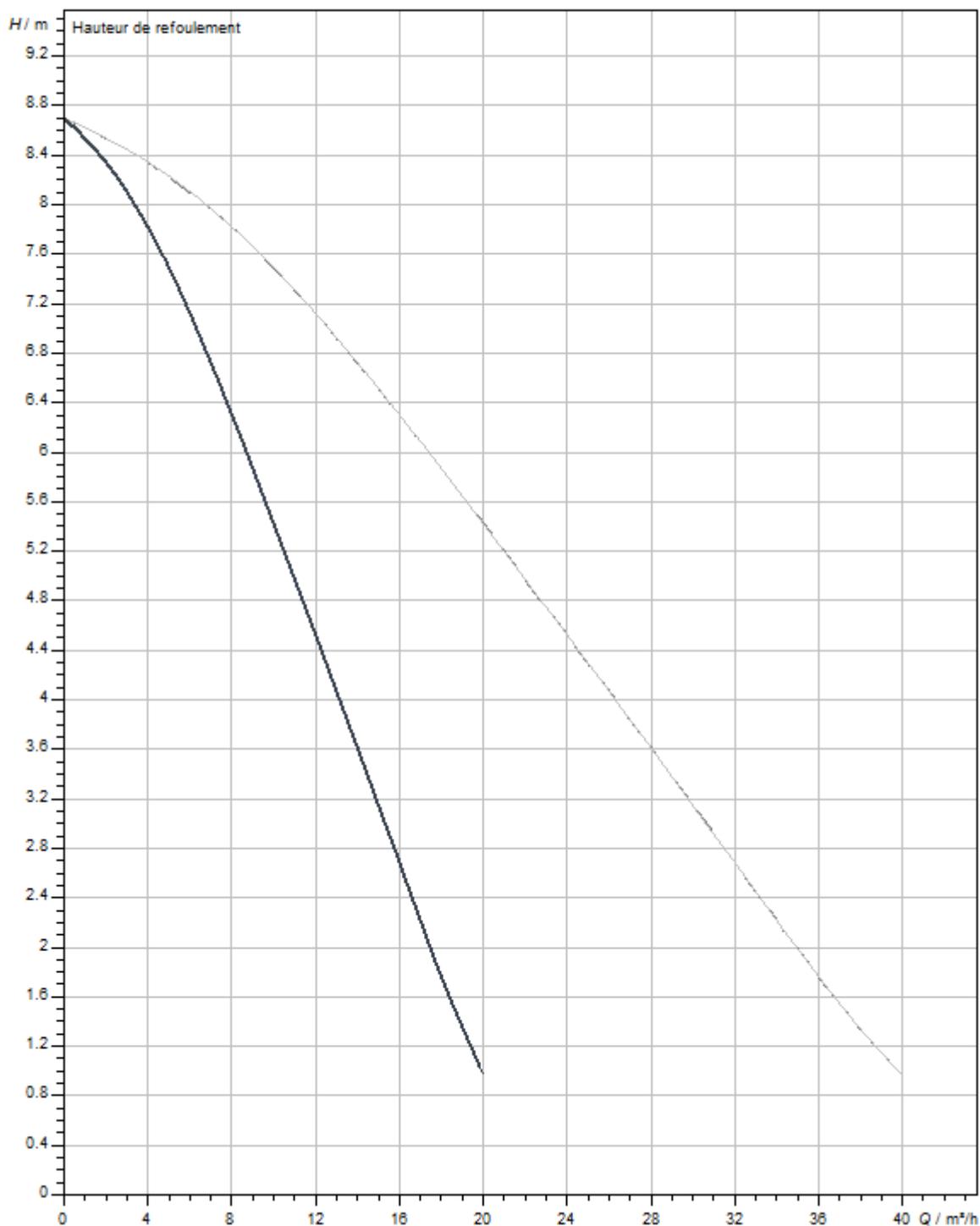
### Matériaux

Corps de pompe	PP-GF30
Roue	PP-GF30
Arbre	acier inoxydable
Corps du moteur	acier inoxydable

### Dimensions de montage

Bride côté aspiration $DN_s$	-
Bride côté refoulement $DN_d$	DN 50

### Caractéristiques



Dimensions et plans d'encombrement

DrainLift WS 50E Basic

