

Ama-Porter[®], pompe submersible pour liquides chargés

Groupe en fonte, robuste et imbouchable

1 Sécurité de fonctionnement

assurée dans des conditions d'utilisation difficiles, grâce au moteur largement dimensionné, à la protection thermique intégrée dans le bobinage et à l'enceinte étanche du moteur submersible.

2 Rapidité d'intervention

sans risque de mauvais branchement grâce au connecteur avec détrompeur.

3 Maintenance aisée

Visserie en acier inoxydable assurant un démontage facile même après de longues années.

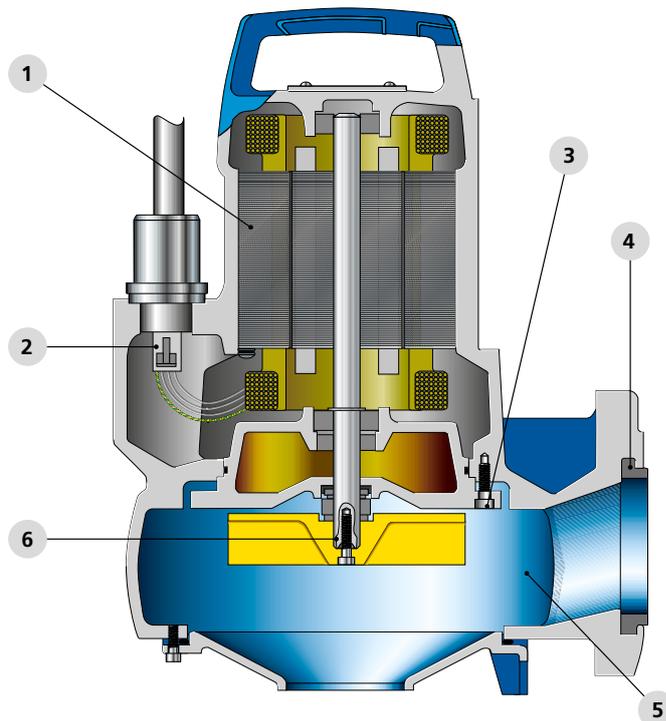
4 Pose et dépose faciles

En version stationnaire, raccordement automatique et simple sans vis : étanchéité assurée par un joint profilé.

5 Risques d'incidents minimisés

en cas de liquides très chargés

- large section de passage (roue vortex F)
- broyeur à haute résistance mécanique pour liquides chargés et eaux usées (roue dilacératrice S).



6 Longévité élevée

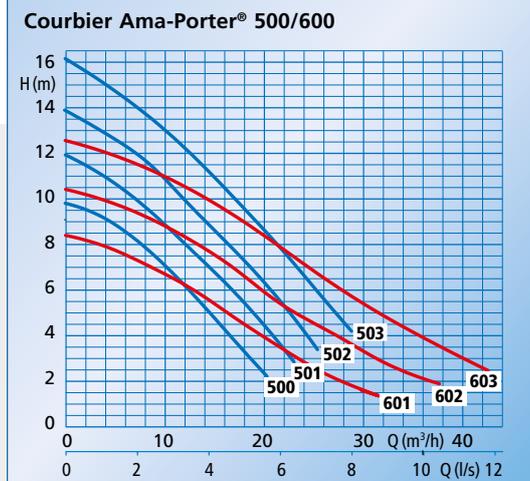
Arbre en acier inoxydable et garniture mécanique indépendante du sens de rotation avec faces de friction spécifiques carbure de silicium / oxyde d'alumine.

7 Sécurité absolue au niveau du câble

Presse-étoupe absolument étanche avec fils isolés séparément et noyés dans la résine.

Adaptation à l'installation par l'un des 4 kits :

Transportable, stationnaire guidage câble, étrier ou barre.



Caractéristiques techniques

	Ama-Porter [®] F	Ama-Porter [®] S
Débit max.	40 m³/h (11 l/s)	17 m³/h (4,7 l/s)
H.M.T. max.	16 m	21 m
Moteur	1,5 kW max. en triphasé 1,1 kW max. en monophasé	
Température max. du liquide pompé	+ 40°C (temporairement + 70°C)	

Automatisation possible avec LevelControl Basic 2