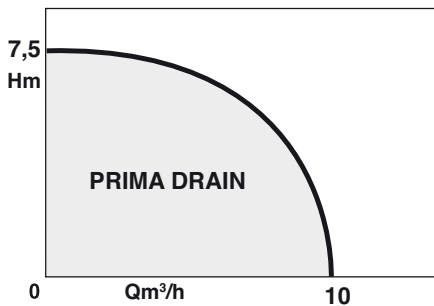


PLAGES D'UTILISATION

Débits jusqu'à :	14 m ³ /h
Hauteurs mano. jusqu'à :	10 m
Plage de température :	+5°C à +35°C
Granulométrie de passage :	20 mm
DN orifices de refoulement :	G1"1/2

PRIMA WASTE

POMPE DE RELEVAGE eaux usées 50 Hz



APPLICATIONS

relevage d'eau usée (particules dont le diamètre est inférieur à 20 mm).

AVANTAGES

- Produits de conception robuste pour usages simples.
- Pompe submersible livrée avec 10m de câble.

• Prima Waste



PRIMA WASTE

CONCEPTION

• Partie hydraulique

- Pompe submersible monocellulaire centrifuge.
- Roue vortex.
- Etanchéité moteur par bague à lèvres.
- Immersion maxi : 5m.
- Roue multi-canal semi-ouverte.

• Moteur

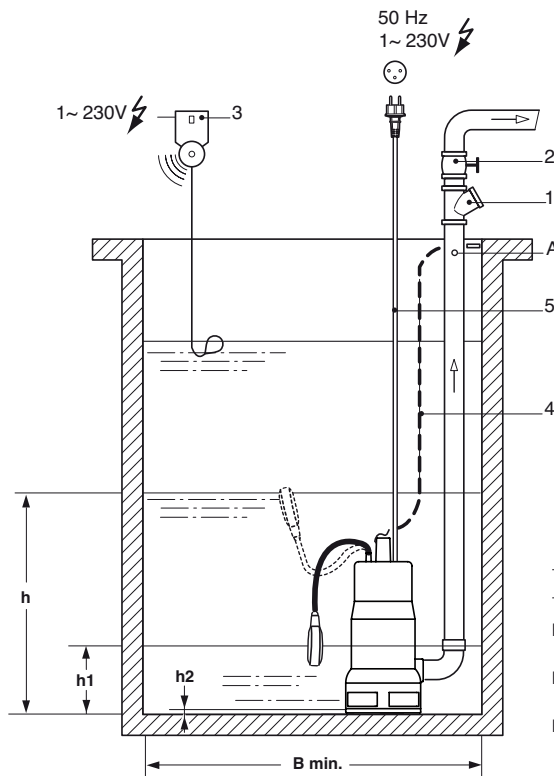
- Protection par sonde thermique (PTO).

Vitesse de rotation : 2800 tr/min
 Bobinage mono : 1~230V ±10%
 Fréquence : 50 Hz
 Classe d'isolation : F
 Indice de protection : IP 68 à 5 m maxi
 P1 : 0,9 kW

CONSTRUCTION DE BASE

Pièces principales	Matériau
Corps de pompe	PP
Roue	PA6 GF30
Carcasse moteur	Fe 370 galvanisé
Arbre	AISI 416
Bague à lèvres	NBR
Joints d'étanchéité	NBR

SCHEMA D'INSTALLATION



- 1 : Clapet anti-retour adapté au fluide véhiculé.
- 2 : Vanne d'isolement.
- 3 : Alarme sonore de trop-plein.
- 4 : Chaîne de relevage de la pompe.
- 5 : Câble électrique moteur long. 10 m.
- A : Trou de purge à réaliser.

B min	h max	h1 min	h2 min
mm	mm	mm	mm
450 x 450	430	180	40

h : niveau de démarrage

h1 : niveau d'arrêt

h2 : niveau d'eau résiduel mini (marche forcée)

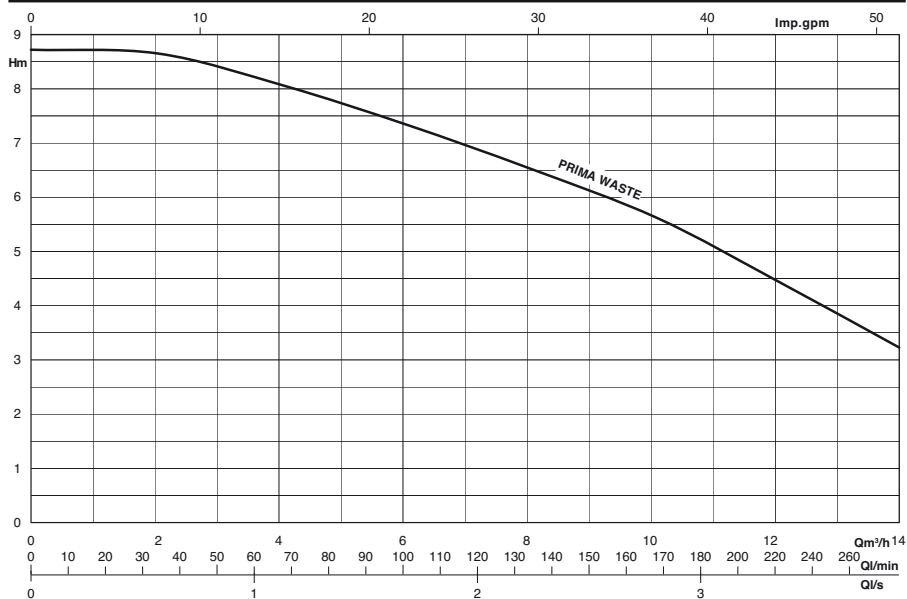
IDENTIFICATION

PRIMA WASTE

entrée de gamme « PRIMA »

type de produit

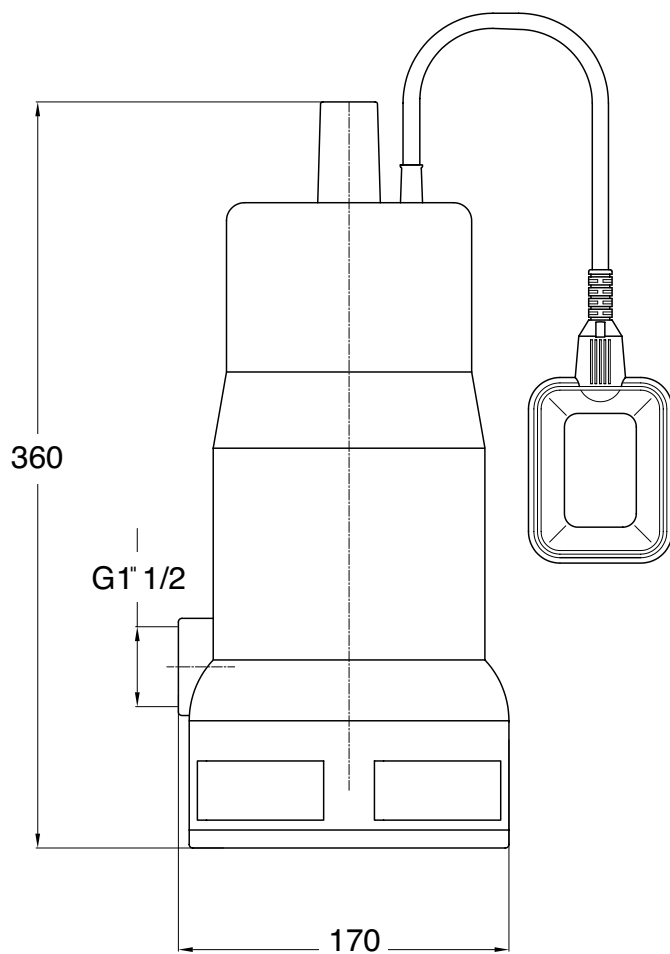
PERFORMANCES HYDRAULIQUES



PRIMA WASTE

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET DIMENSIONNELLES

TYPE	DNA	DNR	P1	I max	$\mu F \times 450V$	Poids avec emballage
			W	A		kg
PRIMA DRAIN	-	G1"1/2	900	4,5	12	6,4



FOURNITURES

- Câble alimentation secteur (10m), type H07RNF avec prise Schuko.
- Interrupteur à flotteur.
- Raccord plastique Rp 1"1/4.

ACCESSOIRES

- Vannes d'isolement.
- kit de refoulement.
- clapet anti-retour à boule.

